

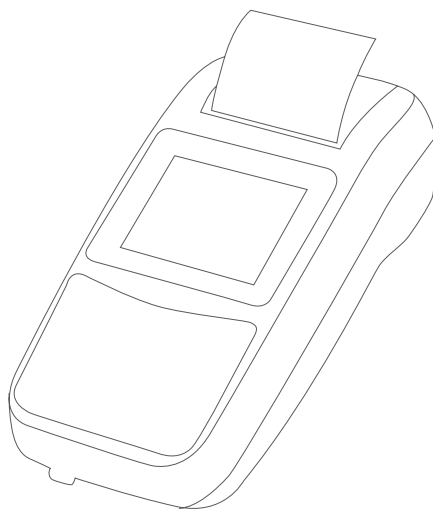


# GRAM

SERIE

**C6P**

Indicador / Impresora



ES



MANUAL DE UTILIZACIÓN



Guía de seguridad	3
Especificaciones técnicas	3
Operación	4
Encender	4
Hora	5
Fecha	5
Número de operación	5
Impresión de estadísticas	5
Impresión general	6
Impresión automática	7
Valor de la división	7
Iluminación del display	7
Acumulación	8
Verificación de las acumulaciones	8
Predeterminación de la Tara	8
Configuración de parámetros	8
Configuración del cero u la velocidad de transmisión	8
Configuración de los parámetros de impresión	9
Datos de impresión	10
Configuración del canal	11
Configuración de la auto-desconexión	11
Calibración	11
Garantía	13

# ESPAÑOL

---

## GUÍA DE SEGURIDAD

---

Lea atentamente las siguientes instrucciones antes de utilizar la balanza.

- No sobrecargar el gancho, no exceder la capacidad máxima.
- No dejar colgado un peso del gancho durante mucho tiempo, esto podría dañar la célula de carga, perdiendo precisión y provocando una avería no cubierta por la garantía.
- Comprobar con regularidad el grillete y el gancho
- Comprobar el nivel de carga de la batería antes y después de la recarga.
- Con el fin de maximizar la duración de la batería, se recomienda la recarga periódica, aunque el gancho se utilice durante un largo periodo
- No intentar reparar la balanza, contacte con su Distribuidor.
- Utilizar el cargador original suministrado junto con el gancho.
- El gancho mostrará el voltaje de la batería al encenderlo. Por ejemplo, si muestra U 86 significa que la capacidad actual de la batería es del 86%. Si el display muestra 20%, por favor cargar el gancho lo antes posible para evitar que la batería se dañe.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

---

1. **Precisión:** Nivel III
2. **Resolución interna:** 1/60 diez mil

3. **Rendimiento de la célula de carga:**

Non linear – retorno a cero:  $\pm 0.02\%R.O$

Cambio de luz:  $\pm 0.025\%R.O/20$  minuto

Sensibilidad:  $2.02 \pm 0.004mV/V$

Tensión de alimentación: 3.7V DC

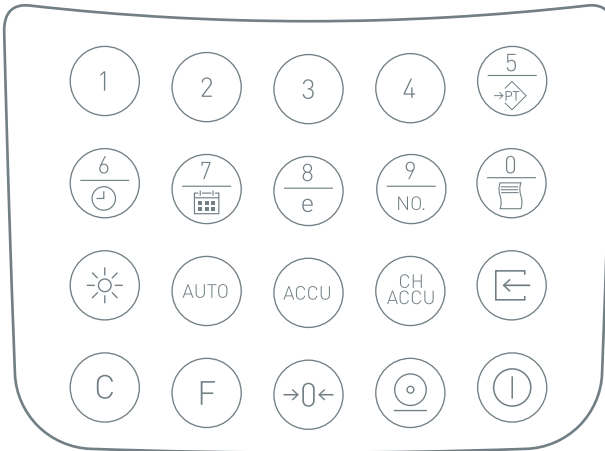
4. **Voltaje:** 7.4V DC

5. **Alimentación:** 0.2W aprox.

6. **Temperatura de trabajo:** 0°C a 40°C - célula de carga: 20°C - +40°C r

7. **Humedad relative:** 10 - 90% R

8. Distancia entre la unidad del display y el gancho, no mayor a 150 metros.




## OPERACIÓN




---

### Encender


Encender primero el gancho y después el indicador pulsando la tecla .




## Hora

Dentro del modo normal de pesaje, pulsar la tecla , el display mostrará la hora actual, ejemplo: 12:23:20.


**Configuración de la hora:** Pulsar la tecla , introducir el código “16” y pulsar la tecla . El display mostrará la hora “122320”, introducir la hora correcta y pulsar la tecla  para confirmar y guardar.




## Fecha

Dentro del modo normal de pesaje, pulsar la tecla , el display mostrará la fecha actual, ejemplo: 11.03.10.

**Configuración de la fecha:** Pulsar la tecla , introducir el código “17” y pulsar la tecla . El display mostrará la fecha “110310”, introducir la fecha correcta y pulsar la tecla  para confirmar y guardar.


## Número de operación




Si desea verificar el número de los productos actuales, pulsar la tecla , el display visualizará el número de productos en la parte inferior izquierda.

Modificación del número: Pulsar la tecla , introducir el código “19” y pulsar la tecla . El display mostrará el número original, introducir el nuevo número y pulsar la tecla  para confirmar.

## Impresión de estadísticas

Si se precisa realizar la pesada de una serie de varios artículos, es necesario configurar este parámetro.


Pulsar la tecla . El indicador imprimirá cada pesaje, indicando número de artículo, fecha, hora y peso.

Por ejemplo, la primera pesada es de 1000kg, pulsar la tecla , se imprimirá el número de pesada "0001", la hora "12:30:30" y el peso "1000". Pulsar la tecla  cada vez que se realice una pesada. Pulsar la tecla  para obtener e imprimir la acumulación de todas las pesadas realizadas.

muestra

WEIGHT MEMO		
*****		
*****		
No.: 0000		
Date: 11/04/30		
Ser No.	Time	Weight
(kg)		
0001	13:24:53	1000
0002	13:25:24	2000
0003	13:25:39	1000



## Impresión general

Para imprimir los resultados de una pesada, esperar a que lectura del display esté estable y pulsar la tecla , el indicador imprimirá el número del artículo, fecha, hora, peso de la tara, peso neto y peso peso bruto.

Muestra

WEIGHT MEMO
*****
*****
No.: 0000
Ser No.: 0001
Date: 11/04/30
Time: 13:29:45
G.W.: 2000kg
Tare: 0kg
N.W.: 2000kg

## Impresión automática



Este indicador dispone de una función de impresión automática. Pulsar la tecla  se imprimirá el modo de “**impresión de estadísticas**”. La transmisión se realizará siempre que el resultado de la pesada sea estable. Una vez finalizadas las pesadas, pulsar de nuevo la tecla , se realizará la acumulación de pesadas.

Muestra

<b>WEIGHT MEMO</b> ***** No.: 0000 Date: 11/04/30 Ser No. Time Weight (kg) Auto Enter 0001 13:24:53 1000 0002 13:25:24 2000 0003 13:25:39 1000 Auto Quit ***** Accu: 0003items Total: 4000 kg		
---	--	--

## Valor de la division


Para modificar el valor de la division, pulsar la tecla  el display mostrará

“**P 0**” que significa sin punto decimal en el valor de la división. Por ejemplo, si se desea configurar la división a 0.5kg, introducir (**P 1**) y pulsar la tecla  el display mostrará “**d 1**”, introducir 5 (d 5) y seguidamente pulsar .La configuración ha finalizado y el valor de la division ahora es 0.5kg.

## Iluminación del display

Pulsar la tecla  para activar / desactivar la iluminación del display.

## Acumulación

La tecla  se utiliza en el modo de impresión de estadísticas, para obtener la acumulación de varias pesadas.

## Verificación de las acumulaciones





Dentro del modo “**impresión de estadísticas**” pulsar la tecla  y verificar el total.

## Predeterminación de la Tara





Pulsar la tecla  el display mostrará [p 0], introducir el valor de Tara, por ejemplo 879kg y pulsar la tecla  para confirmar.

## CONFIGURACIÓN DE PARÁMETROS




### Configuración del cero u la velocidad de transmisión


1. Pulsar la tecla  para acceder al menú de configuración de parámetros e introducir el código “18”, pulsar la tecla .
2. **El display mostrará (F1 1):** Configuración del rango de cero. Modos: “0 significa 0%”, “1 significa 2%”, “2 significa 20%”, “3 significa 50%”, “4 significa 100%”. Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.
3. **El display mostrará (F2 2):** Predeterminar el rango de auto-cero en la puesta en marcha. Modos: “0 significa 0%”, “1 significa 4%”, “2 significa 50%”, “3 significa 100%”. Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.




4. **El display mostrará (F3 05):** Rango Cero-tracking. Modos: "5 significa 0.5e", "10 significa 1e", el valor máximo es "20 significa 2e". Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.
5. **El display mostrará (F4 4):** Velocidad de transmisión del wireless. Modos: "1 significa 600bps", "2 significa 1200bps", "3 significa 4800bps", "4 significa 9600bps". Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.
6. **El display mostrará (F5 4):** Velocidad de transmisión del RS232. Modos: "1 significa 600bps", "2 significa 1200bps", "3 significa 4800bps", "4 significa 9600bps". Seleccionar el modo deseado y pulsar  para confirmar.
7. El display mostrará "END", pulsar la tecla  para volver al modo normal de pesaje.











## Configuración de los parámetros de impresión

1. Pulsar la tecla  e introducir el código "97" a continuación pulsar
2. **El display mostrará (p1 0):** Configuración de impresión. Modos: "0" (significa retorno a cero e impresión), "1" (significa no retorno a cero e impresión). Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.
3. **El display mostrará (p2 1):** Configuración de impresión de las piezas. Modos: "1 significa 1 pieza", "2 significa 2 piezas", "3 significa 3 piezas". Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para confirmar y pasar al siguiente parámetro.
4. **El display mostrará (P3 0):** Configuración del tiempo de impresión a partir de la estabilidad del peso. Modos: "0 significa tiempo después de la

estabilidad”, “1 significa 1 segundo después de la estabilidad”, “2 significa 2 segundos después de la estabilidad” y “3 significa 3 segundos después de la estabilidad”. Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla .

5. El display mostrará **“END”**, pulsar la tecla  para volver al modo normal de pesaje.

## Datos de impresión

1. Pulsar la tecla  e introducir el código **“15”** a continuación pulsar la tecla  el display mostrará **“pt 0”**.
2. **Introducir “1” el display mostrará “pt 1”**: Significa la impresión de todos los artículos con el mismo número. Pulsar la tecla  para confirmar, el display mostrará **“ 0”**, introducir el número del artículo como “1234” y pulsar . El display mostrará “pn 0”. Modos: (0 significa modo simple, solo imprimirá el peso total de los artículos), (1 significa la impresión de los detalles de los artículos). Introducir el valor y pulsar  para empezar a imprimir.
3. **Introducir “2” el display mostrará “pt 2”**: Significa la impresión de todos los artículos pesados en la misma fecha. Pulsar la tecla  e introducir la fecha deseada, por ejemplo 110304, pulsar la tecla , el display mostrará **“pn 0”**. Modos: (0 significa modo simple, impresión solo del total) y (1 significa la impresión con detalles). Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para empezar a imprimir.
4. **Introducir “3” el display mostrará “pt 3”**: Significa la impresión de todos los datos. Pulsar la tecla  el display mostrará **“pn 0”**. Modos: (0 significa modo simple, impresión solo del total) y (1 significa la impresión con detalles). Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla  para empezar a imprimir.

5. **Borrar datos:** Pulsar la tecla **F** e introducir el código **"72851"**, pulsar la tecla **↵**, todos los datos serán borrados.

## Configuración del canal





1. Pulsar la tecla **F**, el display mostrará **"P 00"**, introducir el código **20** y pulsar la tecla **↵**.
2. El display mostrará **"pd 01"**. 01 significa el número de canal actual. Introducir el número de canal deseado y pulsar la tecla **↵**. El mensaje **"END"** aparecerá en el display, pulsar la tecla **↵** para confirmar y finalizar.

## Configuración de la auto-desconexión

1. Pulsar la tecla **F** el display mostrará **"P 00"**, introducir el código **30** y pulsar la tecla **↵**.
2. El display mostrará **"dl 01"**, (01 significa autodesconexión en 30 minutos), (02 significa autodesconexión en 1 hora) y (03 significa autodesconexión en 1 hora 30 minutos). Seleccionar el modo deseado y pulsar la tecla **↵**. El display mostrará el mensaje **"END"**, pulsar la tecla **↵** para confirmar y volver al modo normal de pesaje.

## CALIBRACIÓN

1. Pulsar la tecla **F** e introducir el código **"13386"** a continuación pulsar **↵**.
2. El display mostrará **"d \*"**, \* que significa el valor de la división. Seleccionar el modo deseado: 1, 2, 5, 10, 20, 50 y pulsar la tecla **↵**.

3. El display mostrará **“P \*”**, \* que significa los puntos decimales del valor de la división. Modos: (0 sin decimal) o (1 con 1 decimal). Pulsar la tecla .
4. El display mostrará la capacidad máxima **“05000”**, introducir la capacidad máxima deseada y pulsar la tecla .
5. El display mostrará **“noload”**, esperar hasta el símbolo de estabilidad se active y pulsar la tecla .
6. El display mostrará **F.S.**, colgar las pesas de calibración del gancho (por ejemplo 3000kg), introducir el valor **“03000”**, esperar al símbolo de estabilidad y pulsar la tecla .
7. El proceso de calibración ha finalizado.

## **GARANTÍA**

---

Esta balanza está garantizada contra todo defecto de fabricación y de material, por un periodo de 1 año a partir de la fecha de entrega.

Durante este periodo, **GRAM PRECISION, SL**, se hará cargo de la reparación de la balanza.

Esta garantía no incluye los daños ocasionados por uso indebido o sobrecargas.

**La garantía no cubre los gastos de envío (portes) necesarios para la reparación de la balanza.**



**Gram Precision S.L.**

Travesía Industrial, 11 · 08907 Hospitalet de Llobregat · Barcelona (Spain)

Tel. +34 902 208 000 · +34 93 300 33 32

Fax +34 93 300 66 98

[comercial@gram.es](mailto:comercial@gram.es)

[www.gram-group.com](http://www.gram-group.com)